スマートフォンのコネクタ箇 所のAES分析及びEBSD分析

試料:スマートフォンの基盤のコネクタ

前処理:ハサミで裁断後、Siウェハに熱硬化樹脂を用いて接着。 耐水研磨紙600番で断面出し。クライオクロスセクションポリッ シャにて断面加工(8 kV,6時間,仕上げ加工あり)

分析条件:AES 20 kV / 6 nA / M5

EBSD 20 kV / 30 nA







Siウェハと接着させるのはミリングする 側に平滑面を得るためなのと、リデポジ ションの身代わりの領域を得るためです。 クライオクロスセクションポリッシャでは 横幅1mmほどの範囲がミリング出来ます。縦 (深さ)方向には最大3mmほど加工出来ますが ミリングに時間がかかります

ミリング箇所の断面SEM像 上部はSiウェハ

SEI

20.0kV

ALC: NO.

X65

WD 23.0

Part & Martin States

NONE

この試料では樹脂を使って試料固定をし ていますが、導電性コーティングを行わな くてもほとんどチャージアップ現象は見ら れていませんでした。チャージアップ現象 が見られる場合は導電性を取る必要があり ますが、オージェ分析ではコーティングす る元素のみが検出されるため、別の手立て が必要です ミリング箇所の 断面SEM像









電極部断面の端 を拡大していくと 異なるコントラス トを持つ相が見え てきます。



+3

+2

+1

電極では主にCuとSnが検出されています。Cはコ ンタミネーション成分です。2点目の電極端の薄暗い コントラストの層ではNiとわずかにPが見られていま す。3点目の最端部ではAuが見られています。

赤枠の電極箇所のオージェ点分析



ミリング箇所の 断面SEM像











NONE SEI 20.0KV X300 WD 23.0mm 10.4m

1点目ではSnが見られています。2点目の接合部付 近のガタガタした形状の箇所ではSnの他にNiが確認 されます。3点目のSn層の凸部でもSnのみです

赤枠の電極箇所のオージェ点分析







前頁の4点目5点目です。4点目の箇所ではNiが確認 されます。5点目ではCuと、わずかにSnが確認され ています

赤枠の電極箇所のオージェ点分析



電極箇所のオージェマッピング









Spectrum Imaging法による マッピングです。左図は赤がSn、 緑がCu、青がNiで重ねた画像です。 Spectrum imagingでは予め各ピク セルのスペクトルデータを収集、 統合したデータを元にマップを再 構築することが可能です。







赤枠の電極箇所のオージェマッピング





7 µm





Spectrum Imaging法による マッピングです。左図は赤が Sn、緑がCu、青がNiで重ねた 画像です。Niが一部Sn層に染 み込んでいるような様子がマッ プでも確認出来ます。 Spectrum Imagingでは微分形 でもマップを作製出来ます

赤枠の電極箇所のEBSD測定



ここでは約100万点の方位を 測定しました。IPFマップでは そのピクセルのND方向(紙面法 線方向)と垂直となっている面 指数が色で表現されています。 IQマップは結晶性の良し悪しを 示す白黒のコントラストです。 平均粒径数umの微細な結晶構 造が確認出来ます

IPF+IQマップ



赤枠の電極箇所のEBSD測定

